

PUB-NO: FR002735205A3

DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2735205 A3

TITLE: Hydraulic hose or electrical
cable coupling device

PUBN-DATE: December 13, 1996

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MIJNDERS, GIJSBERT JAN

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

GREENLAND NIEUW VENNEP BV

NL

APPL-NO: FR09607059

APPL-DATE: June 7, 1996

PRIORITY-DATA: NL01000515A (June 7, 1995)

INT-CL (IPC): F16L015/04, F16L058/18 , H01R043/00

EUR-CL (EPC): B29C061/06 ; F16L047/22, F16L058/10

ABSTRACT:

CHG DATE=19990617 STATUS=O>The coupling device has a sleeve of a shrink-fit material used to enclose at least part of the hydraulic hose or electrical cable connection, formed using standard connection components, for protecting it from the effects of the weather to prevent corrosion. Pref. the sleeve is made from a material which shrinks upon application of heat, e.g. provided by a hot air stream and has an adhesive layer on its inside face, for secure adhesion to the connection point.

DERWENT-ACC-NO: 1996-385823

DERWENT-WEEK: 199710

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Hydraulic hose or electrical
cable coupling device - has
shrink-fit sleeve fitted
around connection point to
provide protection against
weather and prevent corrosion

INVENTOR: MIJNDERS, G J

PATENT-ASSIGNEE: GREENLAND NIEUW-VENNEP BV[GREEN]
, GREENLAND NV[GREEN]

PRIORITY-DATA: 1995NL-1000515 (June 7, 1995)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PAGES	PUB-DATE
LANGUAGE		MAIN-IPC
DE 29610009 U1		August 22, 1996
N/A	006	F16L 058/10
NL 1000515 C2		December 10, 1996
N/A	008	F16L 058/10
<u>FR 2735205 A3</u>		December 13, 1996
N/A	000	F16L 015/04

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-
NO	APPL-DATE	
DE 29610009U1	N/A	
1996DE-2010009	June 7, 1996	
NL 1000515C2	N/A	

1995NL-1000515 June 7, 1995
FR 2735205A3 N/A
1996FR-0007059 June 7, 1996

INT-CL (IPC): F16L015/04, F16L058/10 ,
F16L058/18 , H01R004/72 ,
H01R043/00

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 29610009U

BASIC-ABSTRACT:

The coupling device has a sleeve of a shrink-fit material used to enclose at least part of the hydraulic hose or electrical cable connection, formed using standard connection components, for protecting it from the effects of the weather to prevent corrosion.

Pref. the sleeve is made from a material which shrinks upon application of heat, e.g. provided by a hot air stream and has an adhesive layer on its inside face, for secure adhesion to the connection point.

ADVANTAGE - Secure protection from effects of weather.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/1

DERWENT-CLASS: Q67 V04

EPI-CODES: V04-A08;

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

②② Date de dépôt : 07.06.96.

③③ Priorité : 07.06.95 NL 1000515.

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : 13.12.96 Bulletin 96/50.

⑤⑥ Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la
procédure de rapport de recherche.

⑥⑥ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : *GREENLAND NIEUW VENNEP BV*
— NL

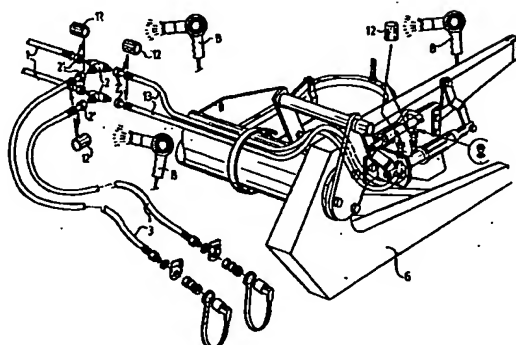
⑦② Inventeur(s) : *MIJNDERS GIJSBERT JAN.*

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire : *CABINET BEAU DE LOMENIE.*

⑤④ **DISPOSITIF ET METHODE POUR L'ACCOUPLEMENT DE CONDUCTEURS.**

⑤⑦ Dispositif pour l'accouplement de conducteurs (1, 3, 13), tels que les tuyaux hydrauliques, les fils électriques et semblables, où l'on se sert d'accouplements standards (2, 2') comme des émerillons, des fiches et semblables, où une chemise (12) en un matériau rétrécissable est placée au moins autour d'une partie de la jonction afin de protéger l'accouplement contre les influences du temps et de la corrosion.



FR 2 735 205 - A3



L'invention concerne un dispositif pour l'accouplement de conducteurs, tels que les tuyaux hydrauliques, les fils électriques et semblables, où l'on se sert d'accouplements standards, comme des émerillons, des fiches et semblables.

L'accouplement de conducteurs est d'usage courant dans les domaines techniques, où se pose le problème de protéger ces accouplements contre les influences du temps et des produits agressifs, par exemple les produits chimiques, comme les engrais artificiels, afin de prévenir la corrosion et de faciliter de démontage ultérieur. Des propositions différentes ont été faites pour effectuer cette protection, soit on se sert de matières de base coûteuses, qui résistent à la rouille, soit on protège ces accouplements postérieurement par une couche protectrice. Cette couche peut être par exemple une couche de peinture, de chrome ou de zinc. L'entretien de tels accouplements dans le domaine des engins agricoles, spécialement ceux qui sont sujets à une corrosion violente, pose néanmoins des problèmes concernant les couches appliquées postérieurement qui, endommagées, permettent la corrosion des accouplements. L'invention vise à résoudre ces problèmes et procure à cette fin un dispositif qui se distingue en ce qu'une chemise en un matériau rétrécissable est appliquée autour d'au moins une partie de la jonction, afin de protéger l'accouplement contre les influences du temps et de la corrosion.

Selon l'invention, cette chemise est préférablement fabriquée dans un matériau qui se rétracte sous l'influence de la chaleur. Grâce au rétrécissement, la chemise se plaquera très étroitement contre l'accouplement, évitant ainsi toute détérioration, le cas échéant corrosion, par les intempéries où autres influences.

Préférablement, la chemise rétrécissable est munie intérieurement d'une couche adhésive, par exemple de colle, grâce à quoi la protection résistera mieux aux vibrations.

Ensuite, l'invention concerne une méthode pour l'accouplement réciproque de conducteurs, comme les tuyaux hydrauliques et semblables susmentionnés, où l'on se sert d'accouplements standards. Cette méthode se distingue en ce qu'une chemise de dimensions amples est glissée, avant le montage de l'accouplement, autour d'un conducteur à accoupler, qu'ensuite l'accouplement est réalisé, après quoi la chemise est appliquée autour de la pièce à protéger qui est ensuite chauffée, préférablement sous l'influence d'un courant d'air chaud, de sorte que le matériau va se rétracter et va se plaquer étroitement contre l'accouplement.

Selon l'invention, la chemise rétrécissable est munie intérieurement d'une couche adhésive, avant le montage.

L'invention sera élucidée ci-après à l'aide d'un exemple d'exécution, qui est représenté en perspective et de manière schématique sur le dessin ci-joint.

La figure concerne une partie quelconque d'un engin agricole, dont le bâti est indiqué par G. Le long du bâti est installé un système de conduits hydrauliques, comportant une partie 1, une partie 3 et une partie 13, qui sont mutuellement fixées par les accouplements 2. L'accouplement est un té sur lequel chaque fois un émerillon 2' doit être vissé. Le té et les émerillons peuvent être fabriqués dans un matériau relativement peu coûteux, étant donné selon l'invention qu'avant la fixation des émerillons sur le té une chemise 12 est glissée sur les parties conductrices 1, 3 et 13. La chemise est de dimension large et se pose aisément sur les émerillons.

Après l'accouplement des émerillons au té, la chemise 12 est glissée à l'endroit voulu, ensuite rétractée par un courant d'air chaud produit par une soufflerie B, grâce à quoi la chemise se plaque étroitement contre les parties délicates de l'accouplement. Ainsi, une étanchéité totale contre les intempéries est effectuée.

Dans le cadre de l'invention, il sera évident que, dans l'exemple précité, les accouplements hydrauliques peuvent être remplacés simplement par d'autres conducteurs, comme des conducteurs électriques, où les conducteurs peuvent s'accoupler par des jonctions de fiches mâles et femelles.

L'invention n'est pas limitée aux formes d'exécution décrites ci-dessus.

REVENDEICATIONS

1. Dispositif pour l'accouplement de conducteurs (1, 3, 13), tels que les tuyaux hydrauliques, les fils électriques et semblables, où l'on se sert d'accouple-
5 ments standards (2, 2'), comme des émerillons, des fiches et semblables, caractérisé en ce qu'une chemise (12) en un matériau rétrécissable est placée autour d'au moins une partie de la jonction afin de protéger l'accouplement contre les influences du temps et de la corrosion.
2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que le matériau
10 est fabriqué à partir d'une feuille rétrécissable sous l'influence de chaleur.
3. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caracté-
risé en ce que la chemise (12) est munie intérieurement d'une couche adhésive.
4. Méthode pour l'accouplement réciproque de conducteurs (1, 3, 13),
comme les tuyaux hydrauliques, les fils électriques et semblables, où l'on se sert
15 d'accouplements standards (2, 2'), comme des émerillons, des fiches et semblables, caractérisée en ce qu'une chemise (12) ample est glissée avant le montage de l'accouplement autour du conducteur à accoupler, qu'ensuite l'accouplement est réalisé, que la chemise (12) est placée autour de la pièce à protéger, après quoi le traitement de rétrécissement est exécuté.
- 20 5. Méthode selon la revendication 4, caractérisée en ce que, pour le traitement de rétrécissement, un courant d'air chaud est dirigé vers la chemise (12).
6. Méthode selon l'une quelconque des revendications 4 et 5, caractérisée en ce que la chemise (12) est munie intérieurement d'une couche adhésive avant le montage.

Best Available Copy

